

VEREIN
DEUTSCHER
INGENIEURE

Sicherung von Ladeeinheiten
Stretchen

VDI 3968

Blatt 5

Safety of load units
Stretching

Inhalt	Seite
Vorbemerkung	2
1 Begriffsbestimmung/Definition	2
2 Aufgaben des Stretchens	3
3 Anforderungen an die Stretchverpackung	3
4 Packstoffe	3
4.1 Wichtige Folieneigenschaften für den Anwender	3
4.2 Stretchfolien aus PE-LLD	3
5 Auswahlkriterien	3
6 Umhüllen	3
6.1 Umhüllungsvarianten	5
6.2 Umhüllungsverfahren	6
6.2.1 Spiralstretchen	6
6.2.2 Vorhangstretchen	6
6.2.3 Haubenstretchen	6
6.3 Recktechnik	7
6.3.1 Konventionelle Reckung der Flachfolie	7
6.3.2 Starre antriebslose Vorreckung der Flachfolie	8
6.3.3 Motorische Vorreckung der Flachfolie	8
6.3.4 Kombinierte Vorreckung der Haubenfolie	8
7 Beschreibung der einzelnen Stretchsysteme	8
7.1 Stretchmaschinen und Haubenstretchmaschinen	8
7.1.1 Manuelle Stretchmaschinen	8
7.1.2 Halbautomatische Stretchmaschinen	8
7.1.3 Automatische Stretchmaschinen	9
7.1.4 Halbautomatische Haubenstretchmaschinen	9
7.1.5 Automatische Haubenstretchmaschinen	10
7.2 Gestaltung der Ladeeinheitensicherung	10
7.2.1 Foliendehnung (Folienrückstellkraft)	10
7.2.2 Fuß-/Unterstretchung	10
7.2.3 Wickelschema	11
7.2.4 Überlappungsgrad	11
7.2.5 Kopfwicklung	11
7.2.6 Deckblatt	11
7.2.7 Bodenfolie	11
8 Unfallverhütungsvorschriften und Sicherheitsbestimmungen	11

VDI-Gesellschaft Fördertechnik Materialfluß Logistik

Ausschuß B5 Verpackungstechnik

VDI-Handbuch Materialfluß und Fördertechnik, Band 6