

VEREIN  
DEUTSCHER  
INGENIEURE

Maschinelle Innengewindefertigung  
Allgemeines, Grundlagen, Verfahren

VDI 3334  
Blatt 1  
Entwurf

Machining of internal threads – General information, basic principles, techniques

*Einsprüche bis 2009-04-30*

- *vorzugsweise in Tabellenform als Datei per E-Mail an [adb@vdi.de](mailto:adb@vdi.de)  
Die Vorlage dieser Tabelle kann abgerufen werden unter <http://www.vdi-richtlinien.de/einsprueche>*
- *in Papierform an  
VDI-Gesellschaft Produktionstechnik (ADB)  
Postfach 10 11 39  
40002 Düsseldorf*

Inhalt	Seite
Vorbemerkung .....	2
Einleitung .....	2
<b>1 Anwendungsbereich</b> .....	2
<b>2 Begriffe</b> .....	2
<b>3 Allgemeine Aufstellung der möglichen Verfahren</b> .....	3
3.1 Allgemeine Übersicht .....	3
3.2 Gewindebohren .....	4
3.3 Gewindeformen .....	7
3.4 Gewindefräsen .....	9
3.5 Kombinationsverfahren .....	10
<b>4 Gewindearten</b> .....	10
<b>5 Schneidstoffe</b> .....	11
5.1 Gewindebohren/Gewindeformen .....	11
5.2 Gewindefräsen .....	11
<b>6 Oberflächenbehandlungen</b> .....	11
<b>7 Kühlen, Schmieren, Trockenbearbeitung, MMS</b> .....	12
<b>8 Standvermögen der Werkzeuge</b> .....	13
8.1 Allgemeines .....	13
8.2 Gewindebohren, Gewindefräsen .....	14
8.3 Besonderheiten des Gewindeformens .....	14
<b>9 Maschinen zur Innengewindefertigung</b> .....	14
9.1 Gewindebohrer, Gewindeformer .....	14
9.2 Gewindefräser .....	14
<b>10 Anforderungen an die erzeugten Gewinde (Gewindegüte)</b> .....	15
10.1 Allgemeines .....	15
10.2 Gewindebohrer .....	15
10.3 Gewindetoleranz beim Gewindefräsen .....	15
10.4 Gewindeprofil, Gewindeprofilkorrektur beim Gewindefräsen .....	15
<b>11 Innengewinde-Kerndurchmesser</b> .....	16
11.1 Gewindebohren .....	16
11.2 Gewindeformen .....	16
11.3 Gewindefräsen .....	17
Schrifttum .....	18

VDI-Gesellschaft Produktionstechnik (ADB)  
Ausschuss Schneidstoffanwendung

VDI-Handbuch Betriebstechnik, Teil 2: Fertigungsverfahren