

VEREIN DEUTSCHER
INGENIEURE

VERBAND DER
ELEKTROTECHNIK
ELEKTRONIK
INFORMATIONSTECHNIK

DEUTSCHE
GESELLSCHAFT FÜR
QUALITÄT

DEUTSCHER
KALIBRIERDIENST

Prüfmittelüberwachung
Prüfanweisung für Einstellmaße mit planparallelen
oder sphärischen Messflächen sowie für
Kugelendmaße und Stichmaße

Inspection of measuring and test equipment
Test instruction for reference gauges with
plane-parallel or spherical measuring faces and
for spherical-end gauges and internal callipers

VDI/VDE/DGQ
2618

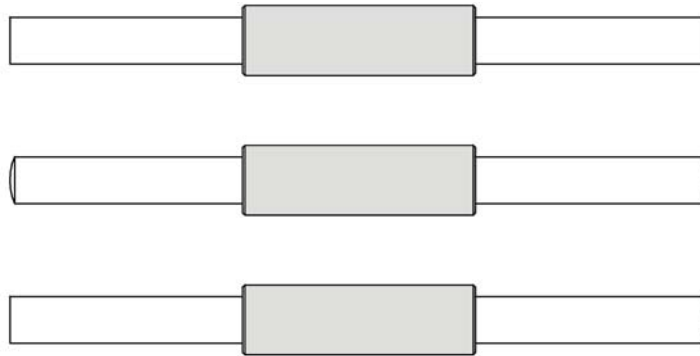
Blatt 4.4 / Part 4.4

Ausg. deutsch/englisch
Issue German/English

*Inspection de mesure et d'équipement d'essai –
Instruction de contrôle pour étalons de référence pour
micromètres d'extérieur à faces de mesure plan-
parallèles ou sphériques et des brouches à bouts
sphériques*

Die deutsche Version dieser Richtlinie ist verbindlich.

*The German version of this guideline shall be taken as authori-
tative. No guarantee can be given with respect to the English
translation.*



Vorbemerkung

Der Inhalt dieser Richtlinie ist entstanden unter Beachtung der Vorgaben und Empfehlungen der Richtlinie VDI 1000.

Alle Rechte, insbesondere die des Nachdrucks, der Fotokopie, der elektronischen Verwendung und der Übersetzung, jeweils auszugsweise oder vollständig, sind vorbehalten.

Die Nutzung dieser VDI-Richtlinie ist unter Wahrung des Urheberrechts und unter Beachtung der Lizenzbedingungen (www.vdi-richtlinien.de), die in den VDI-Merkblättern geregelt sind, möglich.

Diese Anweisung gilt in Verbindung mit VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 1.1 „Grundlagen“ und Blatt 1.2 „Messunsicherheit“.

Alle im Rahmen dieser Richtlinie geplanten Prüfanweisungen sind in Blatt 1.1, Anhang A, zusammengestellt. Eine Liste der aktuell verfügbaren Blätter dieser Richtlinienreihe ist im Internet abrufbar unter www.vdi-richtlinien.de/2618.

Preliminary note

The content of this guideline has been developed in strict accordance with the requirements and recommendations of the guideline VDI 1000.

All rights are reserved, including those of reprinting, reproduction (photocopying, micro copying), storage in data processing systems and translation, either of the full text or of extracts.

The use of this guideline without infringement of copyright is permitted subject to the licensing conditions specified in the VDI Notices (www.vdi-richtlinien.de).

These instructions apply in connection with VDI/VDE/DGQ 2618 Part 1.1 “Basic principles” and Part 1.2 “Uncertainty of measurement”.

All test instructions planned in the scope of this guideline are listed in Part 1.1, Annex A. A list of all available parts of this guideline series can be found on the internet at www.vdi-richtlinien.de/2618.

VDI/VDE-Gesellschaft Mess- und Automatisierungstechnik (GMA)

Fachbereich Fertigungsmesstechnik

VDI/VDE-Handbuch Mess- und Automatisierungstechnik, Band 2: Fertigungstechnisches Messen
VDI-Handbuch Betriebstechnik, Teil 3: Betriebsmittel
VDI/VDE-Handbuch Mikro- und Feinwerktechnik

Geltungsbereich

Dieses Blatt gilt für das Prüfen von Kugelendmaßen und Stichmaßen sowie von Einstellmaßen, deren Messflächen entweder planparallel sind, den Ausschnitt aus einer gemeinsamen Kugel- oder Zylinderoberfläche darstellen, oder die je eine plane und eine sphärische Messfläche aufweisen (vorzugsweise zur Einstellung von Bügelmessschrauben).

Erläuterung

B	Bauart-/Typprüfung
E	Erst-/Eingangsprüfung
Ü	Überwachungsprüfung