

VEREIN  
 DEUTSCHER  
 INGENIEURE

Einsatzvorbereitung (Abrichten) von  
 Schleifscheiben mit Diamant- bzw. Bornitridbelag  
 Formen und Schärfe

VDI 3399

Truing and dressing  
 of diamond/CBN grinding wheels

Inhalt	Seite
Vorbemerkung . . . . .	2
<b>1 Allgemeines</b> . . . . .	2
<b>2 Abrichtverfahren</b> . . . . .	2
<b>3 Abrichtwerkzeuge für Schleifscheiben mit Diamantbelag</b> . . . . .	3
3.1 Stehende Abrichtwerkzeuge . . . . .	3
3.2 Bewegte Abrichtwerkzeuge . . . . .	4
<b>4 Abrichtwerkzeuge für Schleifscheiben mit Bornitridbelag</b> . . . . .	5
4.1 Stehende Abrichtwerkzeuge . . . . .	5
4.2 Bewegte Abrichtwerkzeuge . . . . .	6
<b>5 Schärfe</b> . . . . .	6
<b>6 Formelzeichen, Einheiten, Erklärungen</b> . . . . .	7
Schrifttum . . . . .	7
<b>Tabelle 1 und 2</b> Zusammenfassung der verfahrenstechnischen Angaben für das Abrichten . . . . .	8

VDI-Gesellschaft Produktionstechnik (ADB)  
 Ausschuß Schleiftechnik

VDI-Handbuch Betriebstechnik, Teil 2

Frühere Ausgabe: 3.85

Alle Rechte vorbehalten © VDI-Verlag GmbH, Düsseldorf 1986

Zu beziehen durch Beuth Verlag GmbH, Berlin und Köln

Lizenzierte Kopie von elektronischem Datenträger

Vervielfältigung – auch für innerbetriebliche Zwecke – nicht gestattet