

VEREIN
DEUTSCHER
INGENIEUREFlache Gleitführungen
in Stanzerei-GroßwerkzeugenSliding elements
in large stamping dies

VDI 3357

Ausg. deutsch/englisch
Issue German/English*Die deutsche Version dieser Richtlinie ist verbindlich.**The German version of this standard shall be taken as authoritative. No guarantee can be given with respect to the English translation.*

Inhalt	Seite	Contents	Page
Vorbemerkung	2	Preliminary note.....	2
1 Anwendungsbereich	2	1 Scope	2
2 Allgemeines	2	2 General	2
3 Bezeichnung	4	3 Designation	4
4 Werkstoff	4	4 Material	4
5 Hinweise für den Einbau	4	5 Installation notes	4
6 Befestigung	4	6 Fastening	4
Schrifttum	5	Bibliography	5
Anhang A Gleitplatte, 20 mm dick	6	Annex A Wear plate, 20 mm thick	7
Anhang B Gleitplatte, 12 mm dick	8	Annex B Wear plate, 12 mm thick	9
Anhang C Gleitleiste, mit zwei Gleitflächen	10	Annex C Wear strip with two slide surfaces....	11
Anhang D Deckleiste, ohne Festschmierstoff	12	Annex D Gib plate, without solid lubricant	13
Anhang E Deckleiste, mit Festschmierstoff	14	Annex E Gib pate, with solid lubricant	15
Anhang F Winkelleiste.....	16	Annex F L gib	17
Anhang G Prismenführung, Werkstoff: Stahl/Bronze mit Festschmierstoff....	18	Annex G V guide, material: Steel/bronze with solid lubricant.....	19
Anhang H Überlaufkeil, Werkstoff: Bronze/Stahl	22	Annex H Cam dwell, material: Bronze/steel	23

VDI-Gesellschaft Produktion und Logistik (GPL)

Fachbereich Produktionstechnik und Fertigungsverfahren

VDI-Handbuch Produktionstechnik und Fertigungsverfahren, Band 2: Fertigungsverfahren
VDI-Handbuch Produktionstechnik und Fertigungsverfahren, Band 3: Betriebsmittel

Vorbemerkung

Der Inhalt dieser Richtlinie ist entstanden unter Beachtung der Vorgaben und Empfehlungen der Richtlinie VDI 1000.

Alle Rechte, insbesondere die des Nachdrucks, der Fotokopie, der elektronischen Verwendung und der Übersetzung, jeweils auszugsweise oder vollständig, sind vorbehalten.

Die Nutzung dieser VDI-Richtlinie ist unter Wahrung des Urheberrechts und unter Beachtung der Lizenzbedingungen (www.vdi.de/richtlinien), die in den VDI-Merkblättern geregelt sind, möglich.

Allen, die ehrenamtlich an der Erarbeitung dieser VDI-Richtlinie mitgewirkt haben, sei gedankt.

1 Anwendungsbereich

Die Richtlinie beschreibt Ausführung und Abmessung, Werkstoffe, Montage und Einbau von Gleitführungen für Stanzerei-Großwerkzeuge.

Preliminary note

The content of this standard has been developed in strict accordance with the requirements and recommendations of the standard VDI 1000.

All rights are reserved, including those of reprinting, reproduction (photocopying, micro copying), storage in data processing systems and translation, either of the full text or of extracts.

The use of this standard without infringement of copyright is permitted subject to the licensing conditions specified in the VDI Notices (www.vdi.de/richtlinien).

We wish to express our gratitude to all honorary contributors to this standard.

1 Scope

This standard describes the design and dimensions, materials, assembly and installation of sliding elements in large stamping dies.