

VEREIN
DEUTSCHER
INGENIEURETiefschleifen
Creep feed grinding

VDI 3390

Ausg. deutsch/englisch
Issue German/English*Die deutsche Version dieser Richtlinie ist verbindlich.**The German version of this standard shall be taken as authoritative. No guarantee can be given with respect to the English translation.*

| Inhalt | Seite | Contents | Page |
|---|-----------|--|-----------|
| Vorbemerkung | 2 | Preliminary note..... | 2 |
| Einleitung | 2 | Introduction..... | 2 |
| 1 Anwendungsbereich | 3 | 1 Scope | 3 |
| 2 Formelzeichen und Abkürzungen | 3 | 2 Symbols and abbreviations | 3 |
| 3 Verfahrensbeschreibung | 4 | 3 Process description | 4 |
| 3.1 Definition und Abgrenzung | 4 | 3.1 Definition and differentiation | 4 |
| 3.2 Capabilities and limitations..... | 4 | 3.2 Möglichkeiten und Grenzen..... | 4 |
| 4 Voraussetzungen für die Anwendung des Verfahrens | 7 | 4 Requirements for the application of the process | 7 |
| 4.1 Werkzeugmaschine | 7 | 4.1 Machine tool..... | 7 |
| 4.2 Schleifscheiben | 13 | 4.2 Grinding wheels..... | 13 |
| 4.3 Kühlschmierstoffe..... | 16 | 4.3 Cooling lubricants..... | 16 |
| 5 Anwendungsbeispiele | 17 | 5 Applications | 17 |
| Schrifttum | 20 | Bibliography | 20 |

VDI-Gesellschaft Produktion und Logistik (GPL)
Fachbereich Produktionstechnik und Fertigungsverfahren

VDI-Handbuch Produktionstechnik und Fertigungsverfahren, Teil 2: Fertigungsverfahren

Vorbemerkung

Der Inhalt dieser Richtlinie ist entstanden unter Beachtung der Vorgaben und Empfehlungen der Richtlinie VDI 1000.

Alle Rechte, insbesondere die des Nachdrucks, der Fotokopie, der elektronischen Verwendung und der Übersetzung, jeweils auszugsweise oder vollständig, sind vorbehalten.

Die Nutzung dieser VDI-Richtlinie ist unter Wahrung des Urheberrechts und unter Beachtung der Lizenzbedingungen (www.vdi.de/richtlinien), die in den VDI-Merkblättern geregelt sind, möglich.

Allen, die ehrenamtlich an der Erarbeitung dieser VDI-Richtlinie mitgewirkt haben, sei gedankt.

Einleitung

Die Richtlinie wurde erarbeitet für die in den Bereichen Arbeitsplanung und Fertigung tätigen Fachleute, die sich mit dem Tiefschleifen intensiver befassen wollen. Ebenfalls gebräuchlich sind die Bezeichnungen Kriech- bzw. Schleichgangschleifen oder Vollschnittschleifen (siehe auch

Preliminary note

The content of this standard has been developed in strict accordance with the requirements and recommendations of the standard VDI 1000.

All rights are reserved, including those of reprinting, reproduction (photocopying, micro copying), storage in data processing systems and translation, either of the full text or of extracts.

The use of this standard without infringement of copyright is permitted subject to the licensing conditions specified in the VDI Notices (www.vdi.de/richtlinien).

We wish to express our gratitude to all honorary contributors to this standard.

Introduction

This standard is aimed at professionals in the field of work planning and manufacturing who wish to discover more about creep feed grinding. Especially, creep feed grinding can be used as an alternative for milling processes. The use of CBN and diamond grinding wheels broadens the range of