

VEREIN DEUTSCHER
INGENIEURE
VERBAND DEUTSCHER
ELEKTROTECHNIKER

**Konstruktive Gestaltung
von Prozeßleitwarten
Anordnung von Monitoren**

VDI/VDE 3546

Blatt 5

Design of process control rooms
Arrangements of monitors
at operator stations

Inhalt	Seite	Seite
1 Vorbemerkung	3	
2 Voraussetzungen	3	
3 Anwendungsbereich	3	
4 Begriffe	4	
5 Grundlagen	8	
5.1 Arbeitsplätze und daran zu verrichtende Aufgaben	8	
5.2 Körperhaltungen und Körpermaße	10	
5.3 Augenpunkte	12	
5.4 Greifräume	12	
5.5 Sehaufgaben	14	
5.6 Sehabstand, Schwinkel, Sehachsen	14	
5.7 Sehbereiche; Blick- und Gesichtsfelder	17	
5.8 Flimmern	19	
5.9 Betrachtungswinkel	19	
5.10 Beobachter-, Erkenn- und Entdeckraum	20	
5.11 Lage von Erkennraum und Greifraum	22	
5.12 Bedienen durch Berühren des Bildschirms	23	
5.13 Beleuchtung und Anordnung	23	
5.14 Brille	25	
6 Technische Gegebenheiten	27	
6.1 Monitoren	27	
6.2 Tastaturen	28	
6.3 Berührungsschirm, Lichtgriffel	28	
6.4 Pulte und Tafeln	28	
6.5 Spiegelrasterleuchten	28	
7 Vorgehen beim Planen der Anordnung	28	
7.1 Anordnen der Arbeitsplätze	28	
7.2 Wählen der Bildschirmgröße	28	
7.3 Anordnen der Monitoren und Bediengeräte am Arbeitsplatz	29	
8 Empfehlungen für die Anordnung	29	
8.1 Zielsetzung und Stellenwert der Regeln	29	
8.2 Aufstellung im Raum	29	
8.3 Anordnung der Monitoren auf dem Pult	30	
8.4 Konstruktive Auslegung	31	
9 Anforderungen und deren Bewertung	32	
10 Beispiele für die Ausführung nach dieser Richtlinie	32	
10.1 Leitplatz (Arbeitsplatz Typ L)	32	
10.2 Konfigurationsplatz (Arbeitsplatz Typ KB)	37	
10.3 Betriebsleitplatz (Arbeitsplatz Typ KB)	37	
Schrifttum	38	
Stichwortverzeichnis	39	

Frühere Ausgabe: 1.90 Entwurf

Zu beziehen durch Beuth Verlag GmbH, Berlin - Alle Rechte vorbehalten © Verein Deutscher Ingenieure, Düsseldorf 1991

Lizenzierte Kopie von elektronischem Datenträger

Vervielfältigung - auch für innerbetriebliche Zwecke - nicht gestattet

VDI/VDE-Gesellschaft Meß- und Automatisierungstechnik (GMA)
Fachausschuß Konstruktive Gestaltung von Prozeßleitwarten

**VDI/VDE-Handbuch Regelungstechnik
VDI/VDE-Handbuch Meßtechnik I**