

VEREIN
DEUTSCHER
INGENIEURE

Gurtt Förderer für Schüttgut
Fördergeschwindigkeiten

VDI 3624

Belt conveyors for bulk material
Belt speed

Inhalt	Seite
Vorbemerkung	1
1 Zweck der Richtlinie	1
2 Anwendungsbereich	1
3 Auswahlkriterien und Einflußgrößen	2
4 Übersichtstabelle	2

Vorbemerkung

In den Berechnungsgrundlagen für Gurtt Förderer nach DIN 22101 von 1942 wurden Fördergeschwindigkeiten als Normzahlenreihe von 0,42 bis 4,19 m/s genannt. Die Neufassung vom Februar 1982 enthält keine Angaben oder Hinweise zur Fördergeschwindigkeit, da es für eine Normung keine ausreichende Begründung gibt. Es ist jedoch angebracht, zur Fördergeschwindigkeit – wesentlicher Gesichtspunkt bei der Schüttgutförderung – eine Empfehlung zu geben. Als Information zum Stand der Technik soll die vorliegende Richtlinie Zusammenhänge und Einflußgrößen bei der Wahl der Fördergeschwindigkeit dokumentieren.

1 Zweck der Richtlinie

Die Richtlinie soll Herstellern und Betreibern von Gurtt Förderern Informationen geben zum Einfluß der Fördergeschwindigkeit einer Anlage auf den Förderer selbst, das Fördergut und die Umwelt. Zusammenhänge, Abhängigkeiten bei Veränderungen und Einflußgrößen werden beschrieben.

2 Anwendungsbereich

Die Angaben beziehen sich auf Gurtt Förderer für Schüttgut, wie sie in den Richtlinien VDI 3602 bis 3609 beschrieben sind.

VDI-Gesellschaft Fördertechnik Materialfluß Logistik
Ausschuß Stetigförderer für Schüttgut

VDI-Handbuch Materialfluß und Fördertechnik