

VEREIN
DEUTSCHER
INGENIEURE

VERBAND DER
ELEKTROTECHNIK
ELEKTRONIK
INFORMATIONSTECHNIK

DEUTSCHE
GESELLSCHAFT FÜR
QUALITÄT

DEUTSCHER
KALIBRIERDIENST

Prüfmittelüberwachung
Prüfanweisung für
Einstellnormale für Gewindemessschrauben

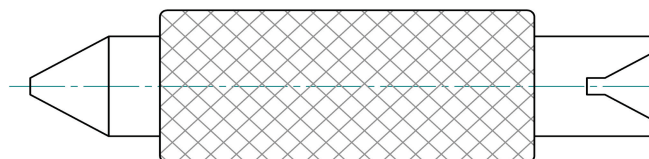
VDI/VDE/DGQ
2618
Blatt 4.5
Entwurf

Inspection of measuring and test equipment –
Test instruction for setting standards for thread
micrometers

Einsprüche bis 2017-04-30

- *vorzugsweise über das VDI-Richtlinien-Einspruchsportal
<http://www.vdi.de/einspruchsportal>*
- *in Papierform an
VDI/VDE-Gesellschaft Mess- und Automatisierungstechnik
Fachbereich Fertigungsmesstechnik
Postfach 10 11 39
40002 Düsseldorf*

Inspection de mesure et d'équipement d'essai –
Instruction de contrôle pour étalons de réglage
pour micromètres d'extérieur pour filetages



Vorbemerkung

Der Inhalt dieser Richtlinie ist entstanden unter Beachtung der Vorgaben und Empfehlungen der Richtlinie VDI 1000.

Alle Rechte, insbesondere die des Nachdrucks, der Fotokopie, der elektronischen Verwendung und der Übersetzung, jeweils auszugsweise oder vollständig, sind vorbehalten.

Die Nutzung dieser Richtlinie ist unter Wahrung des Urheberrechts und unter Beachtung der Lizenzbedingungen (www.vdi.de/richtlinien), die in den VDI-Merkblättern geregelt sind, möglich.

Die vorliegende Prüfanweisung wurde im Fachausschuss Prüfmittelüberwachung der VDI/VDE-GMA erarbeitet. Sie gilt in Verbindung mit VDI/VDE/DGQ 2618 Blatt 1.1 „Grundlagen“ und Blatt 1.2 „Messunsicherheit“.

Einstellmaße für Bügelmessschrauben mit planparallelen oder sphärischen Messflächen, Kugeldmaße und Stichmaße siehe Blatt 4.4.

Eine Liste der aktuell verfügbaren Blätter dieser Richtlinienreihe sowie ergänzende Informationen sind im Internet unter www.vdi.de/2618 abrufbar.

VDI/VDE-Gesellschaft Mess- und Automatisierungstechnik (GMA)
Fachbereich Fertigungsmesstechnik