

VEREIN
DEUTSCHER
INGENIEURE

Elektrochemisches Abtragen
Formabtragen

VDI 3401

Blatt 1

EC-Machining

Inhalt	Seite
Vorbemerkung	2
1 Grundlagen des Elektrochemischen Abtragens	3
1.1 Verfahrensmerkmale	3
1.2 Begriffe und Definitionen	4
2 Abtragverfahren	6
2.1 EC-Senken	6
2.2 EC-Bohren	9
2.3 EC-Drehen	12
2.4 EC-Formentgraten	13
2.5 EC-Konturbearbeiten	16
2.6 EC-Kennzeichnen	20
2.7 EC-Schleifen	21
3 Elektrolytlösungen und -versorgung	23
3.1 Elektrolytlösungen	23
3.2 Elektrolytversorgung und -entsorgung	24
4 Arbeitssicherheit	24
5 Kurzzeichen	25
6 Begriffe in Fremdsprachen	26
Schrifttum	27

VDI-Gesellschaft Produktionstechnik (ADB)
Ausschuß Elektrochemisches Bearbeiten

VDI-Handbuch Betriebstechnik, Teil 2

Frühere Ausgabe: 7.91 Entwurf

Zu beziehen durch Beuth Verlag GmbH, Berlin - Alle Rechte vorbehalten © Verein Deutscher Ingenieure, Düsseldorf 1993

Lizenzierte Kopie von elektronischem Datenträger

Vervielfältigung - auch für innerbetriebliche Zwecke - nicht gestattet