

VEREIN
DEUTSCHER
INGENIEURE

Schnittflächenqualität beim
Schneiden, Beschneiden und Lochen
von Werkstücken aus Metall
Nachschneiden

VDI 2906

Blatt 3

Quality of cut faces of (sheet) metal parts
after cutting, blanking, trimming or piercing
Sheaving

Inhalt	Seite
1 Verfahrensdefinition und Übersicht	2
2 Kenngrößen an Schnittflächen	2
3 REM-Aufnahme der Schnittfläche, Rauheit der Schnittfläche	2
4 Größen mit Einfluß auf die Schnittflächenqualität	3
Schrifttum	4

VDI-Gesellschaft Produktionstechnik (ADB)

Ausschuß Blechbearbeitung
Unterausschuß Schnittflächenqualität

VDI-Handbuch Betriebstechnik, Teil 2

Frühere Ausgabe: 9.92 Entwurf

Zu beziehen durch Beuth Verlag GmbH, Berlin - Alle Rechte vorbehalten © Verein Deutscher Ingenieure, Düsseldorf 1994

Lizenzierte Kopie von elektronischem Datenträger

Vervielfältigung - auch für innerbetriebliche Zwecke - nicht gestattet