

VEREIN  
DEUTSCHER  
INGENIEURE

Schnittflächenqualität beim  
Schneiden, Beschneiden und Lochen  
von Werkstücken aus Metall  
Abrasive-Wasserstrahlschneiden

VDI 2906

Blatt 10

Quality of cut faces of (sheet) metal parts  
after cutting, blanking, trimming or piercing  
Abrasive water jet cutting

Inhalt	Seite
<b>1 Verfahrensdefinition und -übersicht</b> . . . . .	2
<b>2 Kenngrößen an Schnittflächen</b> . . . . .	2
<b>3 REM-Aufnahme der Schnittflächen</b> . . . . .	3
<b>4 Größen mit Einfluß auf die Schnittflächenqualität</b> . . . . .	4
<b>5 Ergänzende Bemerkungen</b> . . . . .	5
Schrifttum . . . . .	5

VDI-Gesellschaft Produktionstechnik (ADB)

Ausschuß Blechbearbeitung  
Unterausschuß Schnittflächenqualität

VDI-Handbuch Betriebstechnik, Teil 2