

VEREIN  
DEUTSCHER  
INGENIEURE

Schnittflächenqualität beim  
Schneiden, Beschneiden und Lochen  
von Werkstücken aus Metall  
Konterschneiden

VDI 2906

Blatt 6

Quality of cut faces of (sheet) metal parts  
after cutting, blanking, trimming or piercing  
Counter shearing

Inhalt	Seite
1 Schnittflächenausbildung und -kenngößen beim Konterschneiden . . . . .	2
2 Kenngößen an Schnittflächen . . . . .	2
3 REM-Aufnahme der Schnittfläche, Rauheit der Schnittfläche . . . . .	3
4 Größen mit Einfluß auf die Schnittflächenqualität . . . . .	3
Schrifttum . . . . .	4

VDI-Gesellschaft Produktionstechnik (ADB)

Ausschuß Blechbearbeitung  
Unterausschuß Schnittflächenqualität

VDI-Handbuch Betriebstechnik, Teil 2

Frühere Ausgabe: 9.92

Zu beziehen durch Beuth Verlag GmbH, Berlin – Alle Rechte vorbehalten © Verein Deutscher Ingenieure, Düsseldorf 1994

Lizenzierte Kopie von elektronischem Datenträger

Vervielfältigung – auch für innerbetriebliche Zwecke – nicht gestattet