

Paletising systems

Inhalt	Seite
Vorbemerkung	1
1 Definition	2
2 Beschreibung	2
2.1 Unterscheidungsmerkmale	2
2.2 Automatisierungsgrad	2
2.3 Stückgutzuführung	3
2.4 Funktionelle Baugruppen einer Palettiermaschine	3
2.5 Roboter als Palettiermaschinen	6
2.6 Antriebe und Steuerung	7
3 Sicherung palettierter Ladeeinheiten	7
3.1 Integrierte Ladeeinheitensicherung	7
3.2 Externe Ladeeinheitensicherung	7
4 Unfallverhütungsvorschriften und Sicherheitsbestimmungen	10

Vorbemerkung

Um einen rationellen Transport von Stückgütern (z.B. Kartons, Säcken, Kästen, Fässern oder dergleichen) zu ermöglichen, ist es zweckmäßig, diese Stückgüter zu einer größeren Ladeeinheit zusammenzufassen. Dies geschieht z.B. durch geeignete Stapelverfahren (Säulenstapelung oder Verbundstapelung). Zur Erleichterung oder Einsparung von manueller oder auch schwe-

rer körperlicher Arbeit werden Palettiermaschinen zur Stapelung von Stückgütern eingesetzt. Am häufigsten werden Paletten als Ladungsträger für die Stückgutstapel verwendet. Daneben sind jedoch auch andere Ladungsträger oder eine trägerlose Stapelung möglich. Man unterscheidet teil- und vollautomatisch arbeitende Palettiermaschinen zur Stapelung von Stückgütern.