

VEREIN
DEUTSCHER
INGENIEURE

Mechanisierungselemente
in Stanzerei-Großwerkzeugen
Werkzeuggebundene Elemente

VDI 3370
Blatt 1
Entwurf

Mechanized elements in stamping dies
Elements attached to dies

Einsprüche bis 31.1. 1996 an
Verein Deutscher Ingenieure
VDI-Gesellschaft Produktionstechnik
Postfach 10 11 39
40002 Düsseldorf

Inhalt	Seite		Seite
Vorbemerkung	2	4 Kurzgreiferschienen-Mechanisierung	8
1 Handfertigung	2	4.1 Ziehwerkzeug	8
1.1 Eiserne Hand	2	4.1.1 Heber	8
1.2 Ziehwerkzeug	2	4.1.2 Lagekontrollen	8
1.2.1 Heber	3	4.2 Folgewerkzeug	8
1.2.2 Schleibürste und Gummirolle	3	4.2.1 Schneidwerkzeug	8
1.3 Folgewerkzeug	3	4.2.2 Formwerkzeug	8
1.3.1 Schneidwerkzeug	4	4.2.3 Einsatz von Multikupplungen	8
1.3.2 Formwerkzeug	5	5 Großteilstufenpresse	8
2 Feeder-Mechanisierung / Roboter-Mechanisierung	5	5.1 Ziehwerkzeug	9
2.1 Ziehwerkzeug	5	5.1.1 Heber	9
2.1.1 Heber	5	5.1.2 Lagekontrollen	9
2.2 Folgewerkzeug	5	5.2 Folgewerkzeug	9
2.2.1 Schneidwerkzeug	5	5.2.1 Schneidwerkzeug	9
2.2.2 Formwerkzeug	6	5.2.2 Formwerkzeug	9
3 Langgreifer-Mechanisierung	6	6 Transferpresse	10
3.1 Ziehwerkzeug	6	6.1 Blechresteableitung	10
3.1.1 Entnahme	6	6.2 Heber	10
3.1.2 Heber	7	6.3 Multikupplung	11
3.2 Folgewerkzeug	7	Schrifttum	11
3.2.1 Schneidwerkzeug	7		
3.2.2 Formwerkzeug	7		

VDI-Gesellschaft Produktionstechnik (ADB)
Ausschuß Stanzerei-Großwerkzeuge

VDI-Handbuch Betriebstechnik, Teil 3