

VEREIN
DEUTSCHER
INGENIEURE

Sortieren im logistischen Prozess

VDI 3312

Sorting in the logistic process

Ausg. deutsch/englisch
Issue German/English

Die deutsche Version dieser Richtlinie ist verbindlich.

The German version of this guideline shall be taken as authoritative. No guarantee can be given with respect to the English translation.

Inhalt	Seite	Contents	Page
1 Einleitung/Zielsetzung der Richtlinie	2	1 Introduction/purpose of the guideline.	2
2 Einbindung der Sortierprozesse in ein logistisches Gesamtkonzept	3	2 Integration of the sorting process in the overall logistic concept	3
3 Klassifizierung von Sortern	6	3 Classification of sorters	6
4 Sortertechnologien	8	4 Sorter technologies	8
4.1 Mechanik	8	4.1 Mechanism	8
4.2 Steuerung	11	4.2 Control system	11
5 Identifikationstechnologien	12	5 Identification technologies.	12
5.1 Identtechniken.	12	5.1 Identification techniques	12
5.2 Beeinflussende Größen für eine hohe Betriebssicherheit der Systeme	15	5.2 Factors influencing a high operation reliability of the systems	15
5.3 Auswirkung der Identtechnik auf Sortiersysteme	16	5.3 Effects of the identification technology on sorting systems	16
6 Systemauslegung	16	6 System design	16
6.1 Schnittstelle zum vorgelagerten Prozess	17	6.1 Interface to the upstream process.	17
6.2 Zusammenfassung von Fördergutströmen (Merge)	17	6.2 Merging of conveyed goods flows	17
6.3 Zusatzeinrichtungen im Zuführbereich	17	6.3 Supplementary equipment in the feed area.	17
6.4 Identtechnik	17	6.4 Identification technology	17
6.5 Sorter	18	6.5 Sorters	18
6.6 Endstelleneinrichtung/Schnittstellen zu nachgeschalteten Systemen	18	6.6 End point facilities/interfaces to downstream systems	18
7 Systemverfügbarkeit/Abnahme von Gesamtsystemen	18	7 System availability/approval of overall systems	18
7.1 Verfügbarkeit	18	7.1 Availability	18
7.2 Abnahme von Gesamtsystemen.	19	7.2 Approval of whole systems.	19
8 Organisatorische Rahmenbedingungen für den Sortierprozess	20	8 Organisational conditions for the sorting process	20
8.1 Ablauforganisation	20	8.1 Process organisation	20
8.2 Arbeitsplatzgestaltung der Zielendstelle	21	8.2 Workstation design at the destination end point	21
8.3 Lärmemissionswerte	21	8.3 Noise emission values	21
8.4 Vorschriften und technische Regelwerke	22	8.4 Technical regulations	22
9 Trends	22	9 Trends	22
9.1 Änderung des Sortiergutes	22	9.1 Changes in the goods to be sorted	22
9.2 Änderung der Sortiermenge.	22	9.2 Changes in the quantities to be sorted	22

VDI-Gesellschaft Fördertechnik Materialfluss Logistik

Fachbereich Logistik
Fachausschuss Sortieren im logistischen Prozess

VDI-Handbuch Materialfluss und Fördertechnik, Band 5
VDI-Handbuch Materialfluss und Fördertechnik, Band 7