

VEREIN
DEUTSCHER
INGENIEURE

Metallkleben
Hinweise für Konstruktion und Fertigung

VDI 2229

Metal bonded joints
Instructions for design and production

Inhalt	Seite
Vorbemerkung	2
1. Einführung	2
2. Klebstoffe	2
2.1. Physikalisch abbindende Klebstoffe	2
2.2. Reaktionsklebstoffe	3
2.3. Lagern der Klebstoffe	3
3. Vorbereitungen zum Kleben	3
3.1. Betriebsbedingungen	3
3.2. Oberflächenvorbehandlung	3
3.3. Handhabung der Fügeiteile nach der Oberflächenbehandlung	5
4. Herstellen der Klebung	5
4.1. Mischen der Mehrkomponenten-Klebstoffe	5
4.2. Auftragen des Klebstoffes	7
4.3. Fügen und Fixieren	7
4.4. Abbinden	7
5. Hinweise für Konstruktion und Fertigung	8
5.1. Gestaltung der Klebungen	8
5.2. Einflüsse auf die Festigkeit der Klebung	10
6. Prüfung	11
6.1. Allgemeines	11
6.2. Zerstörende Prüfverfahren	11
6.3. Zerstörungsfreie Prüfverfahren	11
7. Sicherheitsmaßnahmen und Gesundheitsschutz	13
Schrifttum	14
Tafel 5. Klebstoffe zum Verbinden von Metallen untereinander und mit anderen Werkstoffen	15

VDI-Gesellschaft Konstruktion und Entwicklung
Fachbereich Konstruktion
Ausschuß Metallkleben

VDI-Handbuch Konstruktion	—
VDI-Handbuch Betriebstechnik Teil 2	Register-Nr. 8
VDI/VDE-Handbuch Feinwerktechnik	Register-Nr. 5
VDI-Handbuch Kunststofftechnik	Register-Nr. 4
VDI-Handbuch Werkstofftechnik	—

Frühere Ausgaben: 6. 1961; 4. 1969

Alle Rechte vorbehalten © VDI-Verlag GmbH, Düsseldorf 1979

Zu beziehen durch Beuth Verlag GmbH, Berlin und Köln

Lizenzierte Kopie von elektronischem Datenträger

Vervielfältigung – auch für innerbetriebliche Zwecke – nicht gestattet